К и КР, Манометры общего применения

Лист данных · позиций: 14

Как выбирать

Манометры К и КР общего применения. Подбирают по диапазону измерения и диаметру корпуса; рабочее давление должно приходиться на середину шкалы.

Таблица подбора

Обозначение	Резьба	Диапазон измерения	Корпус, мм
К8-1-40	G1/8	от 0 до 1 бар	40 мм
К8-2,5-40ВР-OL	G1/8	от 0 до 2,5 бар	40 мм
К8-4-40	G1/8	от 0 до 4 бар	40 мм
К8-4-40ВР-OL	G1/8	от 0 до 4 бар	40 мм
К8-4-50	G1/8	от 0 до 4 бар	50 мм
К8-16-40	G1/8	от 0 до 16 бар	40 мм
КР8-2,5-40	G1/8	от 0 до 2,5 бар	40 мм
КР8-4-50	G1/8	от 0 до 4 бар	50 мм
КР8-6-50	G1/8	от 0 до 6 бар	50 мм
КР8-10-50	G1/8	от 0 до 10 бар	50 мм
К4-10-63	G1/4	от 0 до 10 бар	63 мм
К4-16-63	G1/4	от 0 до 16 бар	63 мм
К4-10-40	—	—	—
К4-10-50	—	—	—

Заполнено: Резьба — 12 из 14; Диапазон измерения — 12 из 14; Корпус — 12 из 14. Прочерк значит, что в наших данных этого значения нет.

Перечень собран по нашему каталогу на дату редакции: это то, что есть у нас, а не полный ряд изготовителя. Значения взяты из описаний карточек и из наименований. Цена — на странице изделия в каталоге sintera.info.