Манометры — прочее

Лист данных · позиций: 30

Как выбирать

Манометр подбирают по диапазону измерения, диаметру корпуса и расположению резьбы — с тыльной стороны для щита, с боковой для установки на аппарат. Рабочее давление должно приходиться на середину шкалы: у краёв погрешность выше.

Таблица подбора

Обозначение	Резьба	Диапазон измерения	Корпус, мм
G43-2-N01	NPT1/8	от 0 до 0,2 МПа	ø43 мм
G43-4-01	R1/8	—	—
G43-6-01	R1/8	—	—
G43-7-01-X3	R1/8	от 0 до 0,7 МПа	ø43 мм
G43-7-N01	NPT1/8	—	—
G43-10-01	R1/8	—	—
G43-10-N01	NPT1/8	от 0 до 1,0 МПа	ø43 мм
G43-P4-01-X30	R1/8	от 0 до 0,4 МПа	ø43 мм
GP46-10-01	R1/8	—	—
GP46-10-01-X201	R1/8	—	—
GP46-10-01-X207-Q	R1/8	—	—
GP46-10-01L2-X201	R1/8	—	—
G43-2-N02	NPT1/4	от 0 до 0,2 МПа	ø43 мм
G43-4-02	R1/4	—	—
G43-4-02-X101	R1/4	от 0 до 0,4 МПа	ø43 мм
G43-4-N02	NPT1/4	от 0 до 0,4 МПа	ø43 мм
G43-6-02-X3	R1/4	—	—
G43-7-N02	NPT1/4	от 0 до 0,7 МПа	ø43 мм
G43-10-02	R1/4	—	—
G43-10-02-X2	R1/4	от 0 до 1,0 МПа	ø43 мм
G43-10-02-X3	R1/4	от 0 до 1,0 МПа	ø43 мм
G43-10-N02-X3	NPT1/4	от 0 до 1,0 МПа	ø43 мм
GP46-10-02	R1/4	—	—
GP46-10-02L5-C	R1/4	—	—
GP46-10-02L5-SC-2	R1/4	от 0 до 1,0 МПа	ø42,5 мм
G14-8-JA	—	—	—
GP46-10-01-C	—	—	—
GP46-10-02L5	—	—	—
GZ30S	—	—	—
P601010-18	—	—	—

Заполнено: Резьба — 25 из 30; Диапазон измерения — 12 из 30; Корпус — 12 из 30. Прочерк значит, что в наших данных этого значения нет.

Перечень собран по нашему каталогу на дату редакции: это то, что есть у нас, а не полный ряд изготовителя. Значения взяты из описаний карточек и из наименований. Цена — на странице изделия в каталоге sintera.info.